



 TECHNICAL DATA

Winding system rotating spindle
Number of spindles 2
Center distance between spindles 250 mm
Wire range 0.30 to 2.2 mm
Winding width up to 140 mm
Max. bobbin diag. incl. terminals 170 mm
Winding speed 5,400 rpm
Resolution 0.005 mm per impulse
Z axis travel (layering) 250 mm
Y axis travel (horizontal) 360 mm
X axis travel (vertical) 125 mm
Spindle motor brushless motor - Power 7500 W - 17 Nm
Axes motors brushless motor - Power 200 W - 0.64 Nm
Accuracy of spindle stop position +/- 0°
Electric power supply 400 V 50/60 Hz, neutral + ground
Pneumatic power supply 5-6 bar

 TECHNISCHE DATEN

Wickelprinzip Spulenkörper drehend
Anzahl der Spindeln 2
Spindelabstand 250 mm
Drahtbereich 0,30 bis 2,2 mm
Wickelbreite max. 140 mm
Max. Spulendiagonale (einschließlich Lötstifte) 170 mm
Wickelgeschwindigkeit max. 5.400 U/M
Resolution 0,005 mm pro Impuls
Achsenverfahrwege
Z Achse 250 mm
Y Achse 360 mm
X Achse 125 mm
Spindelantrieb Brushlessmotor 7.500 W / 17 Nm
Achsenantriebe Brushlessmotor 200 W / 0.64 Nm
Präzision des Spindelstops +/- 0°
Elektrischer Anschluß 400 V 50/60 Hz N + E
Druckluft 5 - 6 bar

Winding machine with two linear spindles, made especially for heavy duty wires. It can be supplied with optional devices to answer the different requests, such as the taping unit and the possibility to work up to three different wires for the winding in sequence. The TEPand the MT electronic programmable tensioners, the wire stripping devices and the adjustable cutting by scissors can be fitted on this machine.

2 Spindel Starkdraht-Wickelautmat, für eine Vielzahl unterschiedlicher Wickelaufgaben. So kann z.B. mit der Bandagiervorrichtung lagenweise bandagiert werden, oder es können Zwischenisolierungen und Deckbandagen aufgebracht werden. Der Drahtfuhrerbalken kann mit bis zu drei Drahtfuhrerrohren pro Spindel ausgerüstet werden. Die Maschinenkonfiguration kann individuell aus der nachfolgend aufgeführten Baugruppenliste festgelegt werden